File 351:Derwent WPI 1963-2007/UD=200765 (c) 2007 The Thomson Corporation

7/5/2

DIALOG(R) File 351: Derwent WPI

(c) 2007 The Thomson Corporation. All rts. reserv.

0004380808 - Drawing available WPI ACC NO: 1988-115549/198817

XRAM Acc No: C1988-051954 XRPX Acc No: N1988-087739

Photoconductor for electrophotographic copiers - contains e.g. a fluoro-resin powder lubricant and a stilbene cpd. in the sensitive layer

Patent Assignee: CANON KK (CANO)

Inventor: HISAMURA M; KIMURA T; KO M; NAKAGAWA M; TANAKA S; TOMA H

Patent Family (2 patents, 1 countries)

Patent Application

Number Kind Date Number Kind Update Date JP 63061256 Α 19880317 JP 1986206571 A 19860901 198817 JP 1995113779 В2 19951206 JP 1986206571 A 19860901

Priority Applications (no., kind, date): JP 1986206571 A 19860901

Patent Details

Number Kind Lan Pg Dwg Filing Notes

JP 63061256 A JA 10 0

JP 1995113779 B2 JA 15 0 Based on OPI patent JP 63061256

Alerting Abstract JP A

A photoconductor contains (A) a lubricant and (B) a stilbene based compound at least on its sensitive layer.

(A) is pref. a fluorine based resin powder, polyolefin based resin powder, silicone resin powder or carbon +luoride. (B) is of formula (I), where R1,R2,R3,R4 and R5 = H, halogen, alkyl or alkoxy. R6 = H, alkyl or displaceable phenyl. m=0 or 1. The sensitive layer comprises a charge generating layer and a charge transferring layer. (A) accounts for 1-50 wt.% of the sensitive layer.

USE/ADVANTAGE - The photoconductor is widely used in electrophotographic copiers, laser beam printers, CRT printers and electrophotographic plate making systems. It has high sensitivity and great mechanical strength.

Title Terms/Index Terms/Additional Words: PHOTOCONDUCTOR; ELECTROPHOTOGRAPHIC; COPY; CONTAIN; FLUORO; RESIN; POWDER; LUBRICATE; STILBENE; COMPOUND; SENSITIVE; LAYER

Class Codes

International Classification (Main): G03G-005/05 (Additional/Secondary): G03G-005/06

File Segment: CPI; EngPI; EPI

DWPI Class: A89; E24; G08; S06; P84 Manual Codes (EPI/S-X): S06-A01A1

Manual Codes (CPI/A-M): A12-L05D; E25-B; G06-F06; G06-H17

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-061256

(43) Date of publication of application: 17.03.1988

(51)Int.Cl.

G03G 5/06

G03G 5/05

(21) Application number: 61-206571

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

01.09.1986

(72)Inventor: KO MASAAKI

KIMURA TOMOHIRO NAKAGAWA MASARU TANAKA SHIGETO

TOMA HITOSHI

HISAMURA MASABUMI

(54) ELECTROPHOTOGRAPHIC SENSITIVE BODY

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve the mechanical durability and cleaning characteristic of a photosensitive body and to eliminate accumulation of residual potential due to repetitive use by incorporating a lubricant and a stilbene compd. to at least the surface of a photosensitive layer.

CONSTITUTION: A lubricant (A) and a stilbene compd. (B) are contained in at least the surface of a photosensitive layer. Preferred A component is fluorine- contg. resin powder, polyolefin resin powder, silicone resin powder, or fluorocarbon, and preferred B component is a compd. expressed by the formula, wherein R1W5 are H, halogen, alkyl, or necessary residues for forming a polycyclic or heterocyclic ring together with a benzene ring by combining ≥one among R1 with R2; R3 with R4; and R4 with R5. R6 is H, or alkyl (substituted) phenyl; m is 0 or 1.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

庁内整理番号

(24) (44)公告日 平成7年(1995)12月6日

(51) Int.Cl.6

識別記号

FΙ

技術表示箇所

G 0 3 G 5/05 5/06

104 B

313

発明の数1(全15頁)

(21)出願番号

特願昭61-206571

(22)出顧日

昭和61年(1986)9月1日

(65)公開番号

特開昭63-61256

(43)公開日

昭和63年(1988) 3月17日

審査前置に係属中

(71)出願人 999999999

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 弘 正明

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 木村 知裕

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72) 発明者 中川 勝

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(74)代理人 弁理士 丸島 儀一

審査官 須磨 光夫

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電子写真感光体

【特許請求の範囲】

【請求項1】基体上に感光層を有する電子写真感光体に おいて、該電子写真感光体の表面層にフッ素系樹脂粉 体、ポリオレフィン系樹脂粉体、シリコーン樹脂粉体お

よびフッ化カーボン粉体からなる群より選ばれる少なく ともひとつの潤滑剤、および下記一般式(I)で示され るスチルベン系化合物を含有することを特徴とする電子 写真感光体。

$$C=C$$
 $-(CH=CH)_m$ R_1 R_2 R_3 R_4 R_4 R_5 R_4 R_5 R_4 R_5 R_4 R_5 R_6 R_7 R_7 R_7 R_7 R_7 R_8 R_8 R_9 R

 $(R_7$ および R_8 はそれぞれ水素原子、アルキル基、置換されていてもよいアラルキル基またはアリール基を表わすか、あるいは R_7 と R_8 とが結合して環を形成してもよい。但し R_7 と R_8 とが共に水素原子となることはない。)を表わすか、あるいは、 R_1 と R_2 , R_2 と R_3 , R_3 と R_4 および R_4 と R_5 の組合せのうち少なくとも1つの組合せによって、結合するベンゼン環と共に、置換されていてもよい多環芳香族環またはヘテロ環を形成するのに必要な残基を表わす。 R_6 は水素原子、アルキル基または置換されていてもよいフェニル基を表わす。mは0又は1である。]

【請求項2】前記感光層が電荷発生層と電荷輸送層の積層構造を有する特許請求の範囲第1項記載の電子写真感光体。

【請求項3】前記感光層が電荷発生物質を含有する特許 請求の範囲第1項記載の電子写真感光体。

【請求項4】潤滑剤を含有する表面層において、前記潤滑剤の含有率が1~50重量%である特許請求の範囲第1項記載の電子写真感光体。

【発明の詳細な説明】

[産業上の利用分野]

本発明は、電子写真複写機、レーザービームプリンター、CRTプリンター、電子写真式製版システムなどの電子写真応用分野に広く用いることができる電子写真感光体に関するものであり、更に詳しくは高感度で耐久性の優れた電子写真感光体に関するものである。

[従来の技術]

電子写真感光体の光導電材料として、近年、種々の有機 光導電材料の開発が進み実用化がなされているが、これ らの感光体は一般的に耐久性が低いことが1つの大きな 欠点である。耐久性としては、感度、残留電位、帯電 能、画像ボケなどの電子写真物性面の耐久性、および摺 擦による感光体表面の摩耗やひっかき傷などの機械的耐 久性に大別されるが、特に機械的耐久性に劣ることが感 光体の寿命を決定する大きな要因となっており、機械的 耐久性の優れた感光体の開発が望まれている。また、感 光体の表面層は、特に高湿下、コロナ帯電時に生ずるオ ゾンによって生成する低抵抗物質の付着、あるいはトナ 一のクリーニング不良に基づくフイルミング、融着といった画質劣化を引き起こす要因を持っており、そのため前記の機械的耐久性とともに、各種の付着物に対する離型性も求められている。

この様な要求を満たすために、即ち、摩耗やひっかき傷に対する機械的耐久性を向上し、更に離型性、撥水性も加え、トナー融着等を防止するために潤滑剤を感光体表面層に分散させると有効であることは公知である。

しかしながら、潤滑剤を表面層に分散させることによって光の透過率が減少したり、潤滑剤の分散性を改質するために補助的に用いる分散剤等の影響によって感度低下が引きおこされたり、また帯電露光を繰り返した際に明部電位が変動し安定性に欠けてしまう。などの問題が発生し、高耐久性でかつ高感度で繰り返し使用時に安定した特性を有する感光体の実用化が難しいのが現状であった

[本発明が解決しようとする問題点]

本発明は前記の要求に応える高耐久性を有する電子写真 感光体を提供するものである。即ち、本発明の目的は摺 擦による表面の摩耗やひっかき傷の発生などに対して耐 久性を有し、画像ボケのない高品位の画像が得られる高 耐久性を有する電子写真感光体を提供することにある。 本発明の他の目的はクリーニング性が良好で感光体表面 層へのトナー付着のない高耐久性を有する電子写真感光 体を提供することにある。さらに、本発明の他の目的は くり返し電子写真プロセスにおいて残留電位の蓄積がな く常に高品位の画像が得られる高耐久性を有する電子写 真感光体を提供することにある。

[問題点を解決するための手段]

すなわち、本発明は、基体上に感光層を有する電子写真 感光体において、該電子写真感光体の表面層にフッ素系 樹脂粉体、ポリオレフィン系樹脂粉体、シリコーン樹脂 粉体およびフッ化カーボン粉体からなる群より選ばれる 少なくともひとつの潤滑剤、および下記一般式(I)で 示されるスチルベン系化合物を含有することを特徴とす る電子写真感光体である。

$$C=C$$
 $-(CH=CH)_m$ R_1 R_2 R_3 R_4 R_5 R_4 R_5 R_6 R_6 R_6 R_6 R_6 R_6 R_7 R_8 R_8 R_8 R_8 R_8

(R₇およびR₈はそれぞれ水素原子、アルキル基、置換さ

れていてもよいアラルキル基またはアリール基を表わす か、あるいはRzとRgとが結合して環を形成してもよい。 但しR₇とR₈とが共に水素原子となることはない。)を表 わすか、あるいは、 R_1 と R_2 , R_2 と R_3 , R_3 と R_4 および R_4 と R₅の組合せのうち少なくとも1つの組合せによって、結 合するベンゼン環と共に、置換されていてもよい多環芳 香族環またはヘテロ環を形成するのに必要な残基を表わ す。R₆は水素原子、アルキル基または置換されていても よいフェニル基を表わす。mは0又は1である。] 本発明に用いられる潤滑剤は、電子写真感光体の感光層 に含有されることによって感光層の潤滑性を付与させ て、その結果、摺擦による摩耗やひっかき傷などの機械 的耐久性を向上させ、また各種付着物に対する離型性を 付与できる。また本発明に用いられるスチルベン系化合 物は、高感度で帯電露光を繰り返した際の明部電位の安 定性に寄与できる、そしてこれらを組み合わせることに よって初めて高耐久性の感光体の実用化が可能になっ

本発明に用いる潤滑剤は、フツ素系樹脂粉体、ポリオレフイン系樹脂粉体、シリーコン樹脂粉体等の潤滑性樹脂粉体およびフツ化カーボン粉体であり、摩擦係数、撥水性、離型性の点から特にはフツ素系樹脂粉体が好ましい。フツ素系樹脂粉体としては、例えば四フツ化エチレ

ン樹脂粉体、三フツ化塩化エチレン樹脂粉体、六フツ化エチレンプロピレン樹脂粉体、フツ化ビニル樹脂粉体、フツ化ビニル樹脂粉体、フツ化ビニリデン樹脂粉体、フツ化二塩化エチレン樹脂粉体、およびそれらの共重合体粉体などが挙げられ、それらの中から一種あるいはそれ以上が適宜選択されるが、特に四フツ化エチレン樹脂粉体、フツ化ビニリデン樹脂粉体が好ましい。

また、ポリオレフイン系樹脂粉体としては、例えばポリエチレン樹脂粉体、ポリプロピレン樹脂粉体、ポリブテン樹脂粉体、ポリベキセン樹脂粉体などのホモポリマー樹脂粉体、エチレンープロピレン共重合体、エチレンーブテン共重合体などのコポリマー樹脂粉体、これらとへキセンなどの三元共重合体樹脂粉体、更にこれらの熱変成物の如きポリオレフイン系樹脂粉体などが挙げられ、それらの中から一種あるいはそれ以上が適宜選択されるが、特にポリエチレン樹脂粉体、ポリプロピレン樹脂粉体が好ましい。

樹脂の分子量や粉体の粒径は適宜選択することができるが、粒径に関しては 0.1μ m \sim 10 μ mが好ましい。本発明に用いるスチルベン系化合物は、下記一般式 [I] で示される。 一般式

式中、 R_1 , R_2 , R_3 , R_4 および R_5 は、それぞれ、水素原子、ハロゲン原子(フツ素原子、塩素原子、臭素原子又はヨウ素原子)、アルキル基(例えばメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ヘキシル基等)、アルコキシ基(例えばメトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキキシ基等)、又は

【R₇及びR₈はそれぞれ水素原子、アルキル基(例えばメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ヘキシル基等)、置換されていてもよいアラルキル基(例えばベンジル基、フエネチル基、ナフチルメチル基等)又はアリール基(例えばフエニル基、ナフチル基等)を表わすか、あるいはR₇とR₈とが結合して環(例えばピペリジン環、ピロリジン環またはモルホリン環等)を形成してもよい。但しR₇とR₈とが共に水素原子となることはない。R₇及びR₈で表わされるアラルキル基及びアリール基を置換する原子又は基としては、例えばフツ素原子、塩素原

子、臭素原子、ョウ素原子などのハロゲン原子、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、プトキシ基などのアルコキシ基などがある。〕を表わすか、あるいは、 R_1 と R_2 , R_2 と R_3 , R_3 と R_4 及び R_4 と R_5 の組合せのうち少なくとも1つの組合せによって、結合するベンゼン環と共に、置換されていてもよい多環芳香族環(例えばナフタレン環、アントラセン環等)又はヘテロ環(例えばカルバゾール環、ベンズカルバゾール環、ジベンゾフラン環、ベンゾナフトフラン環等)を形成するのに必要な残基を表わす。

R₆は水素原子、アルキル基(例えばメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等)又は置換されていてもよいフエニル基を表わす。このフエニル基を置換する原子又は基としては、例えばフツ素原子、塩素原子、臭素原子、ョウ素原子などのハロゲン原子、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキシ基などのアルコキシ基などがある。

mは0又は1である。

前記一般式〔I〕で示されるスチルベン系化合物の具体

$$C=C \leftarrow CH=CH \xrightarrow{R_1} R_2$$

$$R_5 \qquad R_5 \qquad R_4 \qquad (1)$$

筁

l

表

 $R_5\!=\!-CH_3$

 $R_5 = -0$ CH₃

m=0の場合(下記に記述のないRはーHを表わす)

- $(1) \quad R_3 = -CH_3$
- (2) $R_3 = -CH_3$
- (3) $R_5 = -0C_2 H_5$
- (4) $R_3 = -0CH_3$
- $(5) R_3 = -0CH_3$
- (6) $R_3 = -C1$

$$(7) \quad R_6 =$$

$$(8) \quad R_3 = -N(CH_2 - \sqrt{})$$

$$R_4 = -CH_3$$

$$(9) \quad R_3 = -N(CH_2 - \sqrt{})$$

$$R_5 = -C_2 H_5$$

$$(10) \quad R_3 = -N(CH_2 \longrightarrow)$$

$$R_5 = -C1$$

$$(11) R_3 = -N(CH_2 - N)$$

$$R_4 = -C1$$

$$(12) \quad R_3 = -N(CH_2 \longrightarrow)$$

$$R_5 = -0CH_3$$

$$(13) \quad R_3 = -N(CH_2 \longrightarrow)$$

$$R_5 = -0C_2H_5$$

(14)
$$R_3 = -N(CH_2 - \sqrt{)}$$

$$R_4 = -0CH_3$$

(15)
$$R_3 = -N(CH_2 - CH_3)_2$$

(16)
$$R_3 = -N(CH_3)_2$$

$$R_6 = -N(CH_3)_2$$

(17)
$$R_3 = -N(C_2H_5)_2$$

$$R_6 = N_{(C_2H_5)_2}$$

(18)
$$R_3 = -N(CH_3)_2$$

$$R_5 = -C1$$

(19)
$$R_3 = -N(C_2H_5)_2$$

$$R_5\!=\!-C\!H_3$$

(20)
$$R_3 = -N(CH_3)_2$$

(21)
$$R_5 = -N(CH_3)_2$$

(22)
$$R_6 = -CH_3$$

(23)
$$R_3 = -N(CH_3)_2$$

$$R_6 = -CH_3$$

(24)
$$R_8 = -N(CH_2 - \frac{1}{2})_2$$

(25)
$$R_3 = -N(CH_2 -)$$
;

$$R_5 = -CH_3$$

(26)
$$R_2 = -N(CH_2 - \sum_{CH_3})_2$$

(27)
$$R_3 = -N(CH_2 - C_2H_5)_2$$

(28)
$$R_a = -N(CH_2 - Cl)$$

(29)
$$R_3 = -N(CH_2 - CH_3)_2$$

$$R_5 = -CH_3$$

(30)
$$R_3 = -N(CH_2 - CH_3)_2$$

$$R_5 = -0CH_3$$

(31)
$$R_s = -N(CH_2 - OCH_3)_2$$

$$R_5 = -0C_2H_5$$

(32)
$$R_5 = -N(CH_2 - N)$$

(33)
$$R_4 = -N(CH_2 - N_1)$$

(34)
$$R_3 = -N(CH_3)CH_2$$

(35)
$$R_a = -N(C_2H_5)CH_2$$

(36)
$$R_3 = -N(C_2H_5)CH_2$$
 OCH₃

(37)
$$R_4 = -N(CH_3)CH_2$$

(38)
$$R_5 = -N(CH_3)CH_2$$

(39)
$$R_3 = -N(-\sqrt{})_2$$

(40)
$$R_s = -N(-\sqrt{-CH_3})_2$$

(41)
$$R_3 = -N(-C_2H_5)_2$$

(42)
$$R_3 = -N(-\sqrt{-C_3H_7})_2$$

(43)
$$R_3 = -N(-(CH_3)_3)_2$$

(44)
$$R_3 = -N(-\sqrt{)} -CH_3$$

$$(45) \quad R_3 = -N(-)_2$$

(46)
$$R_3 = -N(-\sqrt{})_2$$

$$(47) \quad R_5 = -N(CH_3) -$$

(48)
$$R_5 = -N(-\sqrt{-OCH_3})_2$$

$$(49) \quad R_3 = -N(-)_2$$

(50)
$$R_3 = -N(-\sqrt{}) - \sqrt{} -OCH_3$$

(51)
$$R_4 = -N(-\sqrt{-OCH_8})_2$$

(52)
$$R = -N(-\sqrt{\frac{1}{2}}) - CH_3$$

(53)
$$R = -N(-\sqrt{-Cl})_2$$

(54)
$$R = -N(-(CH_3)_2)_2$$

(55)
$$R = -N(-\sqrt{)} -N(CH_3)_2$$

(56)
$$R = -N(CH_3)$$
— CH_3

(57)
$$R_3 = -N(CH_3) - C_2H_1$$

(58)
$$R_3 = -N(CH_3) - N(C_2H_5)_2$$

(59)
$$R_3 = -N(C_2H_5)$$
—CH

(60)
$$R_3 = -N(CH_3)$$
—CI

(61)
$$R_3 = -N(C_2H_5)$$

(62)
$$R_3 = -N(C_2H_5) - OCH_3$$

(63)
$$R_3 = -N(C_2H_5)$$
—CI

(64)
$$R_3 = -N(C_2H_5) - N(C_2H_5)_2$$

(65)
$$R_3 = -N(C_3H_7)$$

(66)
$$R_3 = -N(C_3H_7) - OCH_3$$

(67)
$$R_3 = -N(C_3H_7) - CH_3$$

(68)
$$R_3 = -N(C_3H_7) - N(CH_3)_2$$

(69)
$$R_3 = -N(C_3H_7)$$

(70)
$$R_3 = -N(C_4H_9) - N(CH_3)_2$$

$$(71) \quad R_5 = -N(CH_3) -$$

$$(72) \quad R_3 = \quad -N$$

(73)
$$R_3 = -N(C_2H_5)_2$$

(74)
$$R_3 = -N(-\sqrt{})CH_2-\sqrt{}$$

(75)
$$R_3 = -N(CH_2 - CH_3)$$

$$(76) \quad R_3 = -N(-\sqrt{})CH_2 - \sqrt{}$$

$$(77) \quad R_3 = -N(-\sqrt{})CH_2 - \sqrt{}$$

(78)
$$R_3 = -N(-\sqrt{)CH_2}-CH_3$$

(79)
$$R_3 = -N(-\sqrt{)CH_2}-OCH_3$$

(80)
$$R_s = -N(-\sqrt{\frac{1}{2}})CH_2 - \sqrt{\frac{1}{2}}$$

(81)
$$R_3 = -N(-\sqrt{)CH_2} - OC_2H_5$$

(82)
$$R_3 = -N(-\sqrt{})CH_2 - \sqrt{}$$

(83)
$$R_4 = -N(-\sqrt{})CH_2 - \sqrt{}$$

(84)
$$R_3 = -N(-\sqrt{-C1)CH_2}$$

(85)
$$R_3 = -N(-\sqrt{-C1})_2$$

(86)
$$R_s = CI$$

m=1の場合(下記に記述のないRは一Hを表わす)

- (87) $R_1 = R_2 = R_3 = R_4 = R_5 = R_6 = -H$
- (88) $R_3 = -N(CH_3)_2$
- (89) $R_3 = -N(C_2H_5)_2$
- (90) $R_5 = -0CH_3$

ところで、スチルベン系化合物はそれ自身では低分子量で成膜性がないため、感光層を形成するには、成膜性を有する樹脂をバインダーとして併用して使用される。バインダー樹脂は成膜性のある高分子化合物であればよいが、単独でもある程度の硬さを有すること、キヤリヤ輸送を妨害しないことなどの点からポリメタクリル酸エステル類、ポリカーボネート、ポリアリレート、ポリエステル、ポリスルホンなどが好ましい。

このバインダー中に分散される潤滑剤の含有率は、表示層改質効果、光透過性、キャリア移動性などの点から、潤滑剤が含まれている感光層の重量分率で1~50重量%が適当であり、特に2~15重量%が好ましい。

本発明の電子写真感光体を製造する場合、基体としては、基体自体が導電性をもつもの、例えばアルミニウム、銅、ステンレス、バナジウム等を用いることができ、その他にアルミニウム、酸化スズ、酸化インジウムー酸化スズ合金等を真空蒸着法によって被膜形成した層を有するプラスチツクを適当なバインダーとともにプラスチツクの上に被覆した基体、導電性粒子をプラスチツクや紙に含浸した基体や導電性ポリマーを有するプラスチツク等を用いることができる。

基体と感光層の中間に、バリヤー機能と接着機能をもつ

下引層を設けることもできる。下引層は、カゼイン、ポリビニルアルコール、ニトロセルロール、フエノール樹脂、ポリアミド、ポリウレタン、ゼラチン、酸化アルミニウムなどによって形成できる。

下引層の膜厚は、 0.1μ m \sim 40 μ m、好ましくは、 0.3μ m \sim 3 μ mが適当である。

電荷発生物質としては、例えばセレンーテルル、ピリリウム、チオピリリウム系染料、フタロシアニン系顔料、アントアントロン顔料、ジベンズピレンキノン顔料、ピラントロン顔料、トリスアゾ顔料、ジスアゾ顔料、アゾ顔料、インジゴ顔料、キナクリドン系顔料、非対称キノシアニン、キノシアニンなどを用いることができる。 潤滑剤の分散法としては一般的な分散手段、即ち、ホモジナイザー、超音波、ボールミル、振動ボールミル、サンドミル、アトライター、ロールミルなどを用いることができる。適当な溶剤に溶解したバインダーに潤滑剤を加えた後、上記分散法により分散する。この分散液に、バインダーとスチルベン系化合物とを溶剤に溶解した溶液を適量混合し、潤滑剤とスチルベン系化合物を含有する表面塗布液を得る。

塗工は、マイヤーバーコーテイング法、ブレードコーテイング法等の公知のコーテイング法を用いて行なえばよ

い。乾燥は、室温における指触乾燥後、加熱乾燥する方 法が好ましい。加熱乾燥は、30℃~200℃で5分~2時 間の範囲の時間で静止または送風下で行なうことができ る。

以下実施例にて本発明を詳しく説明する。

実施例1

の下引き層をもうけた。

次に下記構造式のジスアゾ顔料を10部(重量部、以下同 様)、ポリビニルブチラール樹脂(商品名:エスレツク BXL、積水化学製) 6部およびシクロヘキサノン100部を 1φガラスビーズを用いたサンドミル装置で20時間分散 した。この分散液にテトラヒドロフラン50~100(適 宜) 部を加えて下引き層上に塗布し、100℃、5分間の 乾燥をして0.15 µm厚の電荷発生層を形成した。 次に潤滑剤としてフツ素系樹脂粉体であるポリ四フツ化 エチレン粉体(商品名:ルブロンL-2ダイキン工業 製)、電荷輸送物質として前記スチルベン系化合物No. 1, 結着剤バインダーとしてビスフエノールZ型ポリカー ボネート樹脂(帝人化成製)を用意した。そしてポリカ ーボネート樹脂20部と前記スチルベン系化合物20部をシ クロヘキサノン100部に溶解し、これに前記ポリ四フツ 化エチレン粉体6部を加え、ステンレス製ボールミルで 50時間分散し、その後THF20部を加えて電荷輸送塗布液 を調整した。この液を前記電荷発生層上に塗布し、100 ℃90分熱風乾燥して20 µ m厚の電荷輸送層を形成した。 この様に製造した感光体をキャノン製複写機NP-3525に 装着し、暗部電位Vpが700Vになる様に調整後3.5ルツク ス・秒の露光を与えた時の電荷V(L)を測定した。そ の後、20万枚の耐久試験を行ない、暗部電位Vp、明部電 位V_rの変化を測定した。第2表に結果を示す。又、同時 に画像評価も行なったが20万枚後もトナー融着やキズ等 による画像汚染は発生せず、常に鮮明なコピーが得られ た。この時の感光体の膜厚減少量は1.5μmであった。 実施例2~6

実施例1のスチルベン系化合物に代えて、第1表に示したスチルベン系化合物(No.17,50,71,90,98)を用いて、他は同様にして感光体を製造し、同様にして評価を行なった。電位変化の結果を第2表に示す。20万枚耐久後の画像は感光体1と同様いずれも鮮明であった。実施例7,8

実施例1のポリ四フツ化エチレン粉体に代えてポリフツ化ビニリデン粉体(カイナK-301F、ペンワルド製)を用い、スチルベン系化合物具体例No.1のスチルベン系化合物に代えて第1表に示すスチルベン系化合物No.40,93を用いて他は同様にして感光体を製造、評価した。電位変

化の結果を第2表に示す。20万枚耐久後の画像は感光体 1と同様いずれも鮮明であり膜厚減少量も2μm以内で

80φ×360mmのアルミニウムシリンダを基体とし、これ

製)の5%メタノール溶液を侵潰法で塗布し、1μm厚

にポリアミド樹脂(商品名:アミランCM-8000、東レ

第 2 表

空体/30	例 化合物No.	初期	20万枚包	後の電位
実施例		$-V_{L}(V)$	$-V_{D}(V)$	$-V_{L}(V)$
1	1	150	680	185
2	17	155	680	190
3	50	165	695	190
4	71	165	675	195
5	90	140	680	170
6	98	145	685	180
7	40	145	690	170
8	93	150	690	185

実施例9

あった。

実施例1で用いたジスアゾ顔料10部、ビスフエノールA型ポリカーボネート(商品名:ユーピロンS-2000、三菱ガス化学製)10部およびジクロルメタン50部、テトラヒドロフラン50部を1φガラスビーズを用いたサンドミル装置で20時間分散した。

次に前記ポリカーボネート樹脂20部とスチルベン系化合物No.65の電荷輸送物質20部をジクロルメタン50部とテトラヒドロフラン50部の混合溶剤中に溶解し、これにポリ四フツ化エチレン粉体6部を加えステンレスボールミルで50時間分散した。この分散液を前述のジスアゾ顔料分散液中に入れ、感光材溶液を調整した。

この感光材溶液を実施例1と同様にして作成した下引き 層上に塗布し100℃60分乾燥させ20μm厚の感光層を形成した。

この感光体を実施例1と同様にして画像評価を行なったが、20万枚耐久後の画像は良好であった。

比較例1~7

実施例1のスチルベン系化合物に代えて、下記A〜Gの電荷輸送物質を用いて、他は同様にし

化合物Na

(A)
$$CH_2$$
 $CH=CH$

化合物Na

(B)
$$\begin{array}{c|c} CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_2 \\ \hline \\ CH_3 \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ CH_3 \\ \hline \\ CH_3 \\ CH_3 \\ CH_3 \\ CH_3 \\ CH_3 \\ CH_4 \\ CH_5 \\ CH_$$

化合物Na

(E)
$$N - N$$
 $\parallel \parallel$
 $NO_2 - CH = CH - NO_2$

(G)
$$\begin{array}{c} C_2H_5 \\ | \\ CH_2 \\ N \end{array}$$

て感光体を製造した。測定結果を第3表に示したが、初期感度も低く、又耐久によるV_L変化が大きいため耐久2万枚程度から画像上にカブリが発生し始め5万枚で全面カブリとなったため、評価を打ち切った。但し、トナー融着やキズ等による画像汚染は全く認められなかった。比較例8

スチルベン系化合物No. 25、10部 ビスフエノールZ型ポリカーボネート樹脂(帝人化成製)10部をシクロヘキサノン70部に溶解、電荷輸送層溶液を調整した。次にこの溶液を実施例1と同様にして作成した電荷発生層上に塗布し、100 $^{\circ}$ C90分熱風乾燥して20 μ m厚の電荷輸送層を形成した。この様に製造した感光体を実施例1と同様に評価を行なった(第3表)が、実施例1~8の感光体に比較し感光体の膜厚減少量が大きいため耐久とともに V_D の低下、 V_L のアツプがおこり、耐久5万枚程度で画像にカブリが発生した。この時の膜厚減少量は5 μ mであった。又、耐久2万枚ごろからドラム傷がつきはじめ、それを原因とするトナー融着がおこり、画像上に黒スジが発生した。

第 3 表

したまななび	Ale A Heman	初期	5万枚後の電位	
比較例	化合物Nu	$-V_{L}(V)$	$-V_{D}(V)$	$-V_{L}(V)$
1	A	245	765	445
2	В	260	770	455
3	C	270	755	470
4	D	265	760	460
5	E	240	760	440
6	F	285	750	480
7	G	270	770	465
8	25	150	605	310

実施例10~12

潤滑剤としてポリオレフイン系樹脂粉体であるポリエチレン粉体(商品名:フローセン13142製鉄化学製)、電荷輸送物質としてスチルベン系化合物No.2,35,82、結着

剤バインダーとしてビスフエノール2型ポリカーボネート樹脂(帝人化成製)を用いて、実施例1と同様な方法で感光体を製造し、電位変化を測定した。その結果を第4表に示す。また、同時に画像評価も行なったが20万枚後もトナー融着やキズ等による画像汚染は発生せず常に鮮明なコピーが得られた。この時の感光体の膜厚減少量は 2μ mであった。

第	4	表

実施例	化合物Na	初期	20万枚後の電位	
		$-V_{L}(V)$	$-V_{D}(V)$	$-V_L(V)$
10	2	150	675	190
11	35	145	680	190
12	82	155	680	195

比較例9および10

実施例 $10\sim12$ のスチルベン系化合物に代えて比較例1および4で用いた電荷輸送物質A,Dを用いる以外は実施例1 $0\sim12$ と同様な方法で感光体を製造した。電位変化の測定結果を第5表に示したが、比較例 $1\sim7$ と同様に初期感度も低く、耐久による V_L 変化が大きいため、耐久2万枚程度からカブリが発生した。

笙	5	耒

比較例	化合物Na	初期	5万枚後	の電位
工厂在X [71]	TETE 199 NO.	$-V_{L}(V)$	$-V_{D}(V)$	$-V_{L}(V)$
9	A	250	760	440
10	D .	270	765	460

実施例13~15

潤滑剤としてシリコーン樹脂粉体 (XC-99-501、東芝シリコーン製)、電荷輸送物質としてスチルベン系化合物 No. 3, 56, 93を用いる以外は実施例1と同様な方法で感光体を製造し電位変化の測定を行った。その結果を第6表に示す。20万枚耐久後の画像は良好だった。

第 6 表

実施例	化合物No	初期	20万枚征	後の電位
天旭四		$-V_L(V)$	$-V_{D}(V)$	$-V_{L}(V)$
13	3	135	675	190
14	56	145	680	190
15	93	145	690	195

比較例11および12

実施例 $13\sim15$ のスチルベン系化合物に代えて比較例2および5で用いた電荷輸送物質B, Eを用いる以外は実施例13 ~15 と同様な方法で感光体を製造した。その結果を第7表に示したが、比較例 $1\sim7$ と同様に感度的にも低く、2万枚程度からカブリが発生した。

第 7 表

	比較例(化合物)	/レムオớnNī_	初期	5万枚後	の電位
		TE EF 199 NO.	$-V_L(V)$	$-V_{D}(V)$	$-V_{L}(V)$
	11	В	265	775	450
	12	E	255	770	440

実施例16~18

潤滑剤としてフツ化カーボン(ダイキン工業製)、電荷輸送物質としてスチルベン系化合物No. 3, 45, 86を用いる以外は実施例1と同様な方法で感光体を製造し、電位変化の測定を行った。その結果を第8表に示す。20万枚耐久後の画像は良好であった。

第 8 表

	実施例	化合物No	初期	20万枚征	後の電位
		TE ES FOUND.	$-V_L(V)$	$-V_{D}(V)$	$-V_{\Gamma}(\Lambda)$
	16	3	140	670	190
l	17	45	145	680	185
	18	86	150	695	190

比較例13および14

実施例16~18のスチルベン系化合物に代えて比較例3および6で用いた電荷輸送物質C,Fを用いる以外は実施例1

 $6\sim18$ と同様な方法で感光体を製造した。その結果を第 9表に示したが、比較例 $1\sim7$ と同様に感度的にも満足 のいくものではなく、2万枚耐久程度からカブリが発生 した。

第 9 表

比較例	化合物No. 初期	初期 5万枚名	5万枚後	多の電位	
上山牧内	14 11 12 12 110	$-V_{L}(V)$	$-V_{\mathbf{D}}(V)$	$-V_L(V)$	
13	С	265	750	440	
14	F	270	760	475	

[発明の効果]

以上、本発明による如く、潤滑剤とスチルベン系化合物とを含有する感光層は高感度で残留電位が少なく、さらに帯電露光を繰り返した際の明部電位の上昇が小さく安定している。また、表面の耐久性も優れ常に高品位の画像を得ることができる。

フロントページの続き

(72)発明者 田中 成人

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

(72) 発明者 当麻 均

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

(72)発明者 久村 正文

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

- (56)参考文献 特開 昭57-35863 (JP, A)
 - 特開 昭59-68748 (JP, A)
 - 特開 昭57-26854 (JP, A)
 - 特開 昭51-120731 (JP, A)
 - 特開 昭57-35863 (JP, A)
 - 特開 昭58-198043 (JP, A)
 - 特開 昭58-198425 (JP, A)